

Planificación Maestra

BENEFICIOS:

- Minimice tiempos de entrega y maximice las entregas puntuales a sus clientes
- Responda rápidamente a los cambios en la demanda de materiales y la capacidad
- Reduzca los niveles de inventario mejorando la planificación de la producción y planificación de la previsión
- Programación de capacidad finita en la captura de pedidos

Microsoft Dynamics AX

Planificación Maestra de Microsoft Dynamics™ AX intercambia información con otras funcionalidades de la solución, como producción, logística, comercial y CRM, ayudándole a racionalizar sus procesos de fabricación y su cadena de suministro. Además, Planificación Maestra de Microsoft Dynamics AX puede utilizarse para gestionar transacciones entre empresas, permite ayudar a reducir costes, satisfacer las demandas de sus clientes y mejorar el rendimiento global de su negocio.

Optimice el flujo de producción

Utilizando la información que posee su compañía y su cadena de suministro, Planificación Maestra de Microsoft Dynamics AX puede ayudarle a optimizar la producción, la planificación de materiales y la programación. La programación de capacidad y del material finito puede realizarse simultáneamente, de modo que la capacidad disponible, los niveles de inventario y los tiempos de espera de compras y transporte se tengan en cuenta para la planificación de su producción. Esto le permite planificar mejor las órdenes de compra, de producción y de transferencia con mayor fiabilidad, lo que puede ayudarle a optimizar su flujo de producción y las entregas a tiempo a sus clientes.

Reference	Number	Conf.	Require...	Req. qua...	Reques...	Futures...	W
Sales order	00026_036	B-Black	03-02-2...	-1,00	03-02-2...		✓

L	R	Reference	Number	Require...	Reques...	Futures...	Req. qua...	Coverag...	A	A
0		Planned production orders	00059_079	13-02-2...	03-02-2...	13-02-2...	1,00	1,00		
1		On-hand					1.200,00	3,00		
1		Planned purchase orders	00060_079	13-02-2...	03-02-2...	13-02-2...	1,00	1,00		
1		Planned purchase orders	00061_079	13-02-2...	03-02-2...	13-02-2...	1,00	1,00		
1		Planned purchase orders	00062_079	13-02-2...	03-02-2...	13-02-2...	1,00	1,00		
1		Planned purchase orders	00063_079	13-02-2...	03-02-2...	13-02-2...	1,00	1,00		
1		Planned purchase orders	00064_079	13-02-2...	03-02-2...	13-02-2...	1,00	1,00		

L	R	Reference	Number	Require...	Reques...	Futures...	Req. qua...	Settled q...
0		Sales order	00026_036	03-02-2...			-1,00	-1,00

Utilice la funcionalidad de explosión de órdenes de venta para realizar una planificación maestra sobre una orden de venta, lo que le permite comprometerse más fácil y rápidamente en una fecha de entrega fiable con sus clientes.

La planificación flexible permite aumentar la eficacia

Utilice distintos planes maestros para ejecutar simulaciones en línea y diferentes escenarios posibles, para prever el impacto de distintas previsiones de ventas y estrategias de planificación. Puede ejecutar la programación maestra de un modo rápido y de cambio neto en el que únicamente se incorporen a los cálculos los últimos cambios. Esto le permite realizar la planificación de materiales y producción tan a menudo como sea necesario, de modo que siempre pueda tener una imagen actualizada de los requerimientos netos.

Subcontrate la producción con facilidad

Planificación Maestra de Microsoft Dynamics AX le ayuda a subcontratar la producción siempre que lo necesite. También puede modelar en el sistema niveles de capacidad de los subcontratistas e implementar rápidamente estrategias del tipo realizar-o-comprar por todo el proceso de planificación. Esto le beneficia a usted y a su cliente, liberando su capacidad y ayudándole a mantener sus compromisos de entrega.

Responda rápidamente a los cambios

Los mensajes de acción sugieren modificaciones en las órdenes de compra y de producción basándose en cambios de requisitos, ayudándole a optimizar los niveles de inventario y mejorar el flujo de producción. Además, los mensajes futuros notifican la primera fecha de entrega posible, para que pueda actuar rápidamente sobre las órdenes de venta y mantener la satisfacción del cliente. También puede incrementar la eficacia y precisión de la planificación mediante barreras temporales, que contribuyen a garantizar que los procesos se realicen en el momento adecuado en función de su política de fabricación.

Entregue a tiempo

Evite hacer promesas sobre entregas que no puede mantener ejecutando cálculos ATP (*available-to-promise*) basados en el inventario disponible y en las órdenes de producción actuales, así como cálculos CTP (*capable-to-promise*) basados en los tiempos de espera de la materia prima y en la capacidad de producción.

Minimice los niveles de inventario para reducir costes

Reduzca los costes innecesarios de gestión del inventario satisfaciendo simultáneamente las demandas de entrega de sus clientes. La programación de la planificación en Planificación Maestra de Microsoft Dynamics AX utiliza previsiones de ventas para unos planes de compra y producción de proyectos estrechamente alineados con la demanda. También puede optimizar sus niveles de existencias de seguridad basándose tanto en los niveles de servicio como en la cobertura de los tiempos de espera. Incluya desviaciones estacionales en las ventas de productos cuando calcule el inventario de seguridad para seguir ajustando los niveles de inventario.

El mismo funcionamiento para todos los almacenes

Optimice todavía más la planificación de su producción obteniendo materiales de múltiples almacenes. Planificación Maestra de Microsoft Dynamics AX puede operar con cualquier número de almacenes y generar automáticamente órdenes de transferencia para satisfacer completamente los requerimientos de inventario. Además, puede establecer parámetros individuales para cada almacén para garantizar los niveles adecuados de existencias de seguridad y el servicio en diferentes ubicaciones.

CARACTERÍSTICAS

Múltiples planes maestros y de previsión	<ul style="list-style-type: none">• Soporte de múltiples planes para la previsión y la planificación maestra• Soporte de la planificación maestra entre las empresas del grupo• Uso de múltiples planes para simular los requerimientos de material y capacidad basándose en diferentes condiciones
Previsión y planificación maestra	<ul style="list-style-type: none">• Basada en las previsiones de ventas y compras• Le ofrece una vista a largo plazo de las compras, producción y los requerimientos de recursos• Le ofrece una vista a corto plazo de las compras, producción y los requerimientos de recursos basada en los pedidos existentes y/o en la planificación de las previsiones• El resultado es una mejora en la planificación de la producción, compras, transferencias, pedidos entre empresas del grupo y requerimientos netos.
Grupos de cobertura	<ul style="list-style-type: none">• Un grupo de cobertura permite adjuntar distintos controles de barreras temporales a diferentes artículos o grupos de artículos• El grupo de cobertura contiene todos los parámetros de planificación de artículos
Códigos de cobertura	<ul style="list-style-type: none">• Los códigos de cobertura son normas de reposición del inventario. Entre las opciones para los distintos códigos de cobertura se incluyen: Manual, Mín/Máx, Periodo y Requisito.
Métodos de programación	<p>Planificación Maestra de Microsoft Dynamics AX soporta dos niveles distintos de programación: la programación de operaciones y programación de trabajos. Las opciones de programación incluyen:</p> <ul style="list-style-type: none">• Capacidad finita o infinita de máquinas, empleados y herramientas, y la programación de materiales• Programación de la producción hacia delante y hacia atrás• Programación detallada por días, horas y minutos.
Órdenes planificadas	<ul style="list-style-type: none">• La planificación de órdenes de compra, de producción y de transferencia son el resultado de la planificación maestra. Pueden ser modificadas, rechazadas o aceptadas, firmadas y autorizadas.
Mensajes futuros	<ul style="list-style-type: none">• Los mensajes futuros muestran los pedidos que no pueden servirse en la fecha solicitada. El mensaje futuro es la primera fecha de entrega posible en función de los requerimientos de materiales y capacidad.
Mensajes de acción	<p>Los mensajes de acción se utilizan para reducir el inventario. Sugieren cambios en los pedidos existentes y los pedidos planificados para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Incrementar o reducir cantidades• Retrasar o adelantar el pedido• O una combinación de lo anterior.
Requerimientos netos	<ul style="list-style-type: none">• Permite obtener una visibilidad de los requisitos de toda la programación maestra de la producción. Permite una visualización por días, semanas o meses.
ATP/CTP	<ul style="list-style-type: none">• La explosión de órdenes de ventas le ofrece la posibilidad de desglosar un elemento BOM, y calcular la primera fecha de entrega posible basada en rutas y los elementos entrantes• Available-to-promise (ATP): calcula la fecha de entrega basándose en el inventario disponible y las órdenes de producción actuales.• Capable-to-promise (CTP): calcula la fecha de entrega basándose en los materiales disponibles y la capacidad de producción.

Si desea más información sobre Microsoft Dynamics AX, visite:
www.microsoft.com/dynamics/ax.

Este documento sólo tiene fines informativos. MICROSOFT NO OTORGA GARANTÍAS EXPRESAS, IMPLÍCITAS NI LEGALES CON RESPECTO A LA INFORMACIÓN DE ESTE DOCUMENTO.

© 2006 Microsoft Corporation. Reservados todos los derechos. Microsoft, Axapta, Microsoft Dynamics, el logotipo Microsoft Dynamics y Windows Server System son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Microsoft Corporation en Estados Unidos y/o en otros países. Microsoft Business Solutions ApS es una subsidiaria de Microsoft Corporation.

Microsoft